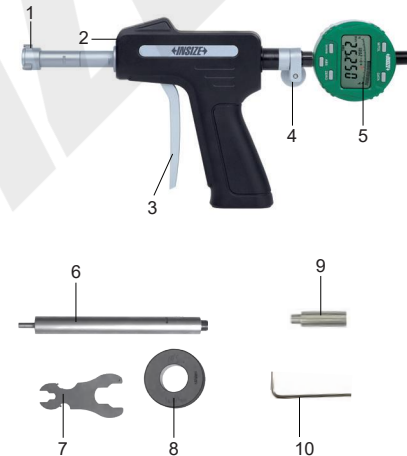


Einzelne

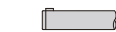
Code	Bereich	Typ	Messgenauigkeit (ohne Digitalanzeige)	Einstellring	Verlängerungsstange (enthalten)
2124-8	6-8mm	A	4µm	Ø6mm(included)	100mm
2124-10	8-10mm	A	4µm	Ø8mm(included)	100mm
2124-12	10-12mm	A	4µm	Ø10mm(included)	100mm
2124-16	12-16mm	B	4µm	Ø16mm(included)	150mm
2124-20	16-20mm	B	4µm	Ø16mm(included)	150mm
2124-25	20-25mm	B	4µm	Ø25mm(included)	150mm
2124-30	25-30mm	B	4µm	Ø25mm(included)	150mm
2124-40	30-40mm	B	4µm	Ø40mm(included)	150mm
2124-50	40-50mm	B	5µm	Ø40mm(included)	150mm
2124-63	50-63mm	C	5µm	Ø62mm(included)	150mm
2124-75	62-75mm	C	5µm	Ø62mm(included)	150mm
2124-88	75-88mm	C	5µm	Ø87mm(included)	150mm
2124-100	87-100mm	C	5µm	Ø87mm(included)	150mm
2124-125	100-125mm	C	6µm	optional	150mm
2124-150	125-150mm	C	6µm	optional	150mm
2124-175	150-175mm	C	7µm	optional	150mm
2124-200	175-200mm	C	7µm	optional	150mm
2124-225	200-225mm	C	8µm	optional	150mm
2124-250	225-250mm	C	8µm	optional	150mm
2124-275	250-275mm	C	9µm	optional	150mm
2124-300	275-300mm	C	9µm	optional	150mm

Satz

Code	Bereich	Inklusive Sonden	Einstellring (im Lieferumfang enthalten)	Einstellring (mitgeliefert)
2124-S123	6-12mm	6-8mm, 8-10mm, 10-12mm	Ø6mm, Ø8mm, Ø10mm	100mm
2124-S202	12-20mm	12-16mm, 16-20mm	Ø16mm	150mm
2124-S504	20-50mm	20-25mm, 25-30mm, 30-40mm, 40-50mm	Ø25mm, Ø40mm	150mm
2124-S1004	50-100mm	50-63mm, 62-75mm, 75-88mm, 87-100mm	Ø62mm, Ø87mm	150mm



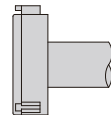
- 1-Meßbacke
- 2-Hubeinstellschraube des Griffs
- 3-Griff
- 4-Feststellschraube der Anzeige
- 5-Indikator (optional)
- 6-Verlängerungsstange
- 7-Open-End-Schlüssel
- 8-Einstellring
- 9-Verbindungsstange (für Bereich 100mm und mehr)
- 10-L-Schlüssel



Typ A
6-12mm, Stahl
Messpunkte



Typ B
12-50mm, Hartmetall
Messstellen

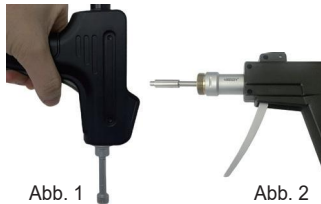


Typ C
50-300mm, Hartmetall
Messstellen

1. Bringen Sie die Messbacke an. Der Vorgang ist wie folgt:

- Ziehen Sie das Gehäuse der Messschraube durch Drücken des Griffs fest.
- Montieren Sie das Gehäuse der Messschraube mit der Messbacke durch Einschrauben (Abb.1).
- Die Installation ist abgeschlossen.

Achtung! Bei einem Bereich von 100 mm und mehr (z. B. 100-125 mm) muss die Messbacke nach dem Einbau der Verbindungsstange (Abb. 2) installiert werden, um den Bereich von 112.5-125 mm zu erreichen.



2. Installieren Sie die optionale Digitalanzeige (achten Sie auf die Umschaltung der Ableserichtung).

3. Messung

Vergewissern Sie sich vor der Messung, dass die Messbacke fest installiert ist. Stellen Sie dann mit einem L-förmigen Schraubenschlüssel die Hubeinstellschraube ein (Abb. 3), um den Griffhub um etwa 0.1 mm zu verringern. Abschließend kalibrieren Sie die Messschraube mit einem Einstellring.

Stellen Sie den Anfangswert auf den Durchmesser des Einstellrings ein, siehe Anleitung der Digitalanzeige.

Wischen Sie vor dem Kalibrieren die Messfläche der Messschraube und die Innenfläche des Einstellrings mit einem sauberen, weichen Tuch ab.

Ziehen Sie die Messbacken so weit zurück, dass sie etwas kleiner als der Einstellring sind, fahren Sie sie vertikal in den Einstellring ein, lassen Sie den Griff los, schütteln Sie leicht, damit die Messfläche der Messbacke den Ring vollständig berührt, und drücken Sie die Taste zum Einstellen des Nullpunkts, dann ist die Kalibrierung abgeschlossen.

Ziehen Sie die Messbacke der Bügelmessschraube so weit zurück, dass sie etwas kleiner ist als die gemessene Öffnung. Fahren Sie die Bügelmessschraube dann senkrecht in das gemessene Loch ein, lassen Sie den Griff los und schütteln Sie sie leicht, damit die Messbacke vor dem Ablesen vollständig mit der Lochwand in Kontakt kommt.

Nach dem Ablesen drücken Sie den Griff, um die Klemmbacken zurückzuziehen, und nehmen dann die Messschraube entlang der Achse des Lochs heraus.



Abb. 3

Vorsicht:

1. Wenn die Messfläche mit dem zu messenden Werkstück in Berührung kommt, sollten Sie sie nicht zu heftig betätigen, da dies zu ungenauen Messergebnissen führt und das Produkt im Inneren beschädigen kann.
2. Nach dem Auswechseln der Messbacke oder dem Anbringen einer Verlängerungsstange muss die Messschraube neu kalibriert werden.
3. Nach dem Auswechseln der Messbacke muss die Hubeinstellschraube des Griffs mit einem L-förmigen Schraubenschlüssel nachgestellt werden, um eine Beschädigung der Messbacke durch den Aufprall der Messbolzen zu vermeiden.

4. Optionales Zubehör: Digitalanzeige, Einstellring.